

O 型圈安装注意事项

1.基本要求

在安装 O 形圈之前，检查以下各项：

- a.安装倒角是否按图纸加工?检查被密封表面有无缺陷。
- b.内径是否去除毛刺?锐边是否倒圆?确保各棱边或过渡处已倒角。
- c.加工毛刺、铁屑是否去除干净?确保清除所有的加工残留物。
- d.安装路径上的螺纹尖端是否已遮盖?以防螺纹尖角刮伤 O 形圈。
- e.密封件和零件是否已涂少量润滑脂或润滑油?(润滑油或润滑脂要与 O 形圈相容)，为了方便安装，但涂少量。
- f.不得使用含固体添加剂的润滑脂，如二硫化钼，硫化锌。

2.手工安装

- a. 手动安装时，不可使用尖锐工具。
- b. 保证 O 形圈不扭曲，使用辅助工具保证正确定位。
- c. 禁止过量拉伸 O 形圈。
- d. 对于用密封条粘接的 O 形圈，不得在连接处拉伸。
- e. O 型圈一般不可重复使用。
- f. O 型圈装入沟槽中时，注意不要将 O 型圈发生扭曲。

3. 安装过螺纹、花键等。

当 O 形圈拉伸后，要通过螺纹、花键、键槽等时，必须使用安装心轴，该心轴可以用较软的金属或塑料制成，不得有毛刺和锐边。

安装压紧螺丝时，应对称旋紧螺丝，不得按方向顺序旋紧。